

Рис. 2

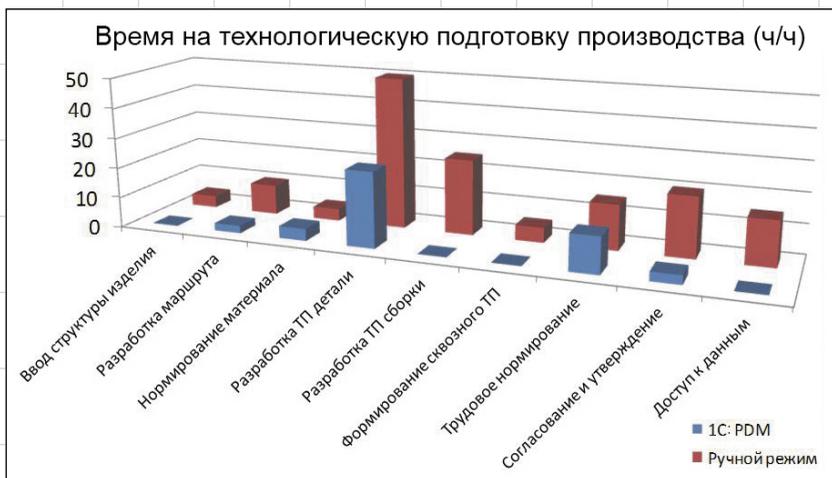


Рис. 3

характер. Ведь в сферу управления вовлечены самые разные подразделения и люди. Взаимопонимание и понимание необходимости точного современного управления данными приходит не сразу. Наш опыт общения с другими предприятиями, внедряющими аналогичные системы, показывает, что очень важной является поддержка руководства

компании, осознание того, что в успешном результате заинтересованы не только сами «внедренцы», но и руководители. Мы видим, что руководство компании постоянно держит «руку на пульсе» и оказывает нам серьезную поддержку.

Есть и нерешенные пока вопросы, особенно — взаимодействие с конструкторскими под-

разделениями. Они работают в трехмерных САПР, предпринимают усилия по внедрению своей PDM-системы, но все же передают нам документацию в бумажных чертежах и спецификациях. И здесь тоже кроется немалый резерв ускорения процессов конструкторско-технологической подготовки.

В ходе внедрения системы на первом этапе появлялись дублирующие процессы, но впоследствии схема взаимодействия упрощалась. Поскольку мы переносим основное производство на площадку во Владимирской области, то исключительно важным стало создание электронного технологического архива, и новые цеха уже начали применять разработанную нами технологическую документацию. Доступ к ней также осуществляется в среде 1C:PDM в терминальном режиме через единую сеть. И в дальнейшем взаимодействие будет выстраиваться по такой схеме: на московской площадке выполняются основные конструкторско-технологические работы, а затем документация попадает в филиалы и там дорабатывается под специфическое оборудование конкретных цехов и участков.

Несмотря на то что внедрение системы заняло у нас примерно год, уже можно сказать, что мы чувствуем серьезные положительные сдвиги. Самую большую экономию мы получаем, конечно же, на поиске данных. На рис. 3 приведена диаграмма трудоемкости различных этапов технологической подготовки производства в ручном режиме и в режиме применения 1C:PDM. Видно, что практически везде выигрыш во времени очень существенный, также исключается влияние так называемого человеческого фактора.

Используя 1C:PDM, мы теперь не только полностью обеспечиваем технологическую проработку наших изделий, но и предлагаем свои услуги по разработке технологии и изготовлению изделий для сторонних заказчиков.

Это, конечно, банально, но все-таки хочется вспомнить известные афоризмы: «Дорогу осилит идущий» и «Дорога в тысячу ли начинается с первого шага».

1C:PDM УПРАВЛЕНИЕ ИНЖЕНЕРНЫМИ ДАННЫМИ



Конфигурация для платформы 1C:Предприятие 8. Обратитесь к любому партнеру фирмы «1С» в вашем регионе.

Конструкторская подготовка

Расширения для Autodesk® AutoCAD®, Autodesk® Inventor®, SolidWorks®, КОМПАС®, SolidEdge®. Редактор электронной структуры изделия. Редактор исполнений. Конфигуратор продукции. Извещения об изменении. Электронный архив с ЭЦП.

Технологическая подготовка

Разработка маршрутной и операционной технологии. Расчет норм. Разработка групповых и типовых техпроцессов. Отчеты по ГОСТ, аналитические и статистические диаграммы. Технологические справочники.

Взаимодействие с ERP

Работа в единой базе с ERP-системами на платформе 1C:Предприятие 8. Готовый пакет данных для других ERP-систем. Проверка полноты и корректности данных.